

Правила хранения, ухода и эксплуатации мебели

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие правила:

1. Мебель должна храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях имеющих отопление и вентиляцию, при температуре не ниже + 2 С и не выше + 40 С при относительной влажности воздуха 45-70 % (ГОСТ 16371-2014).
2. Следить, чтобы температура приборов или посуды, находящейся в контакте с поверхностью, не превышала + 120 С.
3. Не рекомендуется устанавливать мебель вблизи отопительных приборов и под прямые солнечные лучи.
4. Во избежание набухания щитов не допускать скопление воды на поверхностях мебельных изделий.
5. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
6. Уход за мебелью и лицевой фурнитурой осуществлять с помощью влажных тканей с применением специально предназначенных для этих целей чистящих и полирующих средств. После чего протирать насухо.
7. Не использовать для чистки средства содержащие абразивные материалы, эфиры и растворители.
8. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры. При этом необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.
9. В случае перестановки мебели, следует полностью освободить изделие от посторонних предметов, вынуть выдвижные ящики и съемные полки. Во избежание поломки опор перемещать изделие необходимо над уровнем пола.

Гарантии изготовителя

1. Предприятие - изготовитель гарантирует сохранность качественных показателей мебели, в течение 24 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил изложенных в данной инструкции.
2. Срок службы 5 лет.
3. За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке-установке или хранении, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

В случае приобретения уцененной мебели претензии по качеству и внешнему виду не принимаются.



Декларация соответствия
№RU Д-RU.MC45.B.01567



отрезать и приклеить
(после сборки)

Прихожая «Прайм-1»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9		
ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12		
Материал: ЛДСП	Соответствует требованиям	Код ТН ВЭД ЕАЭС
Дата изготовления: 20__год	ГОСТ 16371-2014;	9403 20 800 9 9403 60 100 9
Гарантийный срок эксплуатации 24 мес.	ТР ТС 025/2012;	9403 60 900 9 9403 89 000 0
Срок службы изделия 5 лет.	ТО 31-001-0144091143-2017	9403 70 000 6



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

инструкция по сборке и эксплуатации

Прихожая «Прайм-1»

Габариты: ш1650/г374/в2020мм.



Произведено: МК «ЗАРОН»

ИП Пылайкин Владимир Анагольевич, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.9

ИП Пылайкина Елена Юрьевна, Россия, Пензенская обл., Пензенский р-он, с. Богословка, ул.Полевая, д.12

E-mail: zaron-mebel@mail.ru

Сайт: www.zaron-mebel.ru

Прихожая «Прайм-1»

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и проверить комплектность деталей и крепежной фурнитуры.

Производитель рекомендует проводить сборку с помощью специалиста, т. к. неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям.

Необходимый инструмент для сборки: Отвертка фигурная, молоток, рулетка, шестигранный ключ №4.

Список комплектуемой фурнитуры

Евровинт 6x50, шт.	42
Эксцентриковая стяжка., шт.	6
Заглушка евровинта Шимо светлый , шт.	16
Заглушка евровинта Бетон , шт.	2
Гвозди 2x20, шт.	141
Шуруп 4x16, шт.	80
Шуруп 4x30, шт.	48
Опора ОСК 20 К., шт.	12
Петля накладная, шт.	15
Евроключ 4мм, шт.	1
Направляющие шариковые (300), шт.	1 компл.
Крючок трехрожковый черный, шт.	3
Полкодержатель металл, шт.	16
Шкант 8x30, шт.	4
Газ-лифт (60), шт.	2
Ручка черная С -18, шт.	5
Шуруп для ручки, шт.	10
Штанга выдвижная (320), шт.	1
Межсекционная стяжка, шт.	4
Соединитель ЛДВП 1968, шт.	1
Соединитель ЛДВП 593, шт.	1

Соедините между собой собранные модули при помощи евровинтов, (дет. № 25 и 26) и межсекционной стяжки. (См. рис. 13)

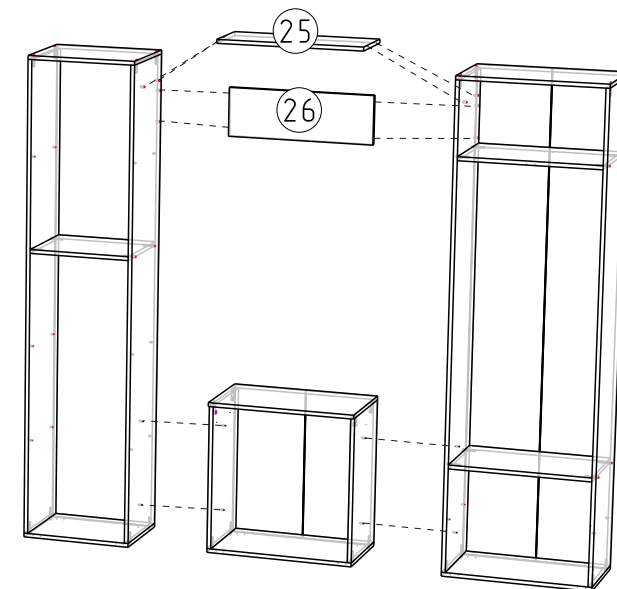
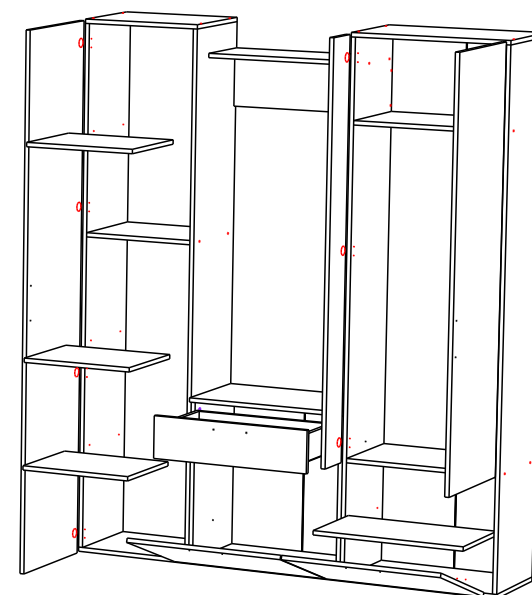


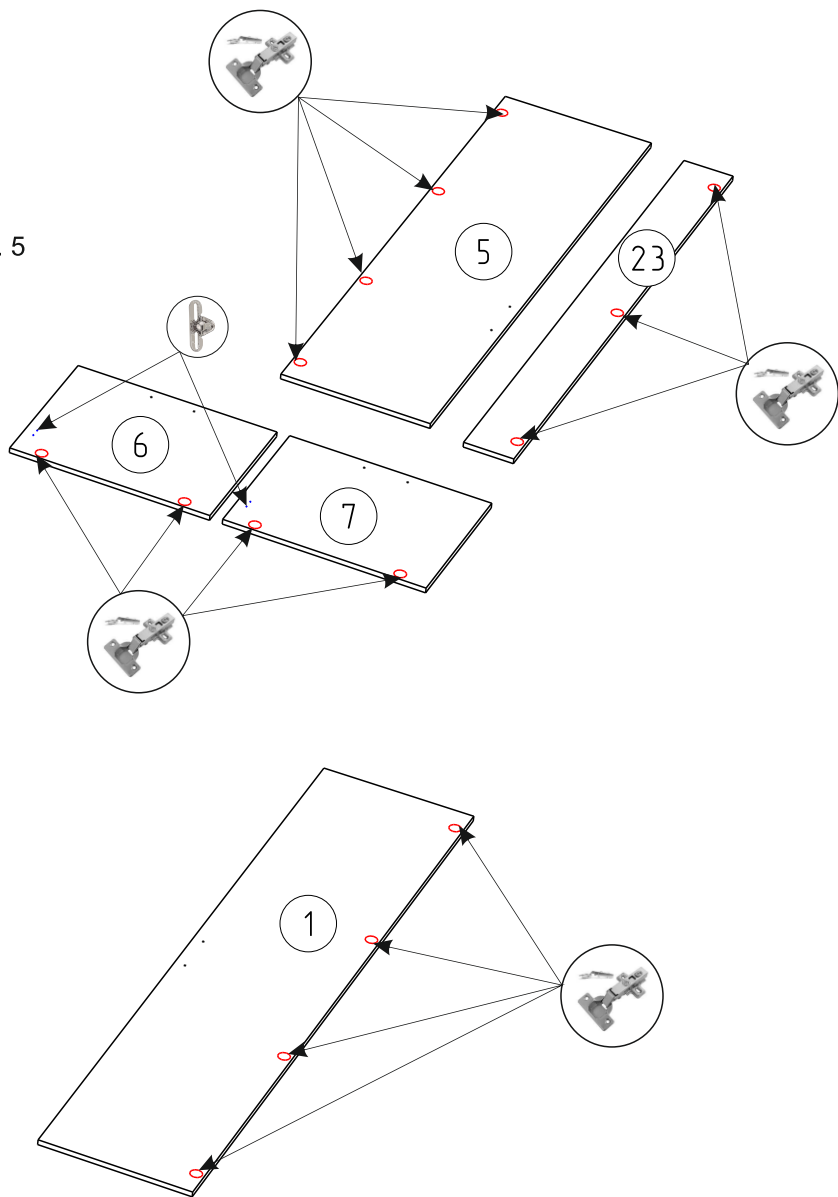
Рис. 13

В конце сборки навесьте створки, приверните ручки, вставьте ящик на направляющие, поставьте полки, приверните выдвижную штангу, поставьте створки на газ-лифты, отрегулируйте зазоры.(См. рис. 14)



К (Дет. № 1; 5; 6; 7 и 23) приверните петли шурупами 4x16. Также в отверстия на (дет. № 6 и 7) приверните планку крепления газ-лифта № 2.(См. рис. 5)

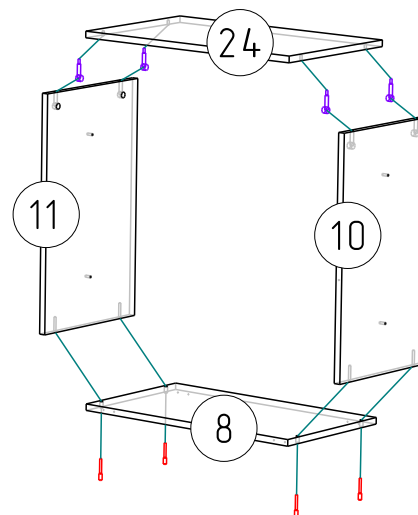
Рис. 5



Сборка тумбы.

При помощи евровинтов и эксцентриковой стяжки соедините между собой (дет. № 10; 11; 24 и 8). (См. рис. 6)

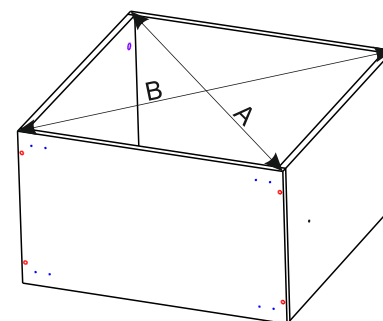
Рис. 6



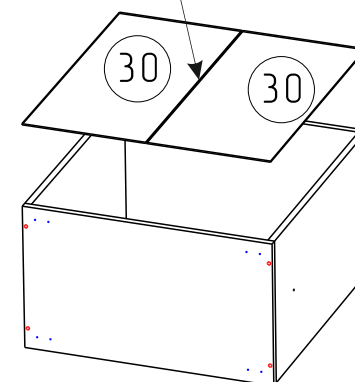
Переверните тумбу. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2x20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 30) (См. рис. 7)

Рис. 7

$A=B$



Соединитель ЛДВП



Сборка шкафа.

При помощи евровинтов соедините между собой (дет. № 2; 12; 13; 9; 22 и 8). (См. рис. 8)

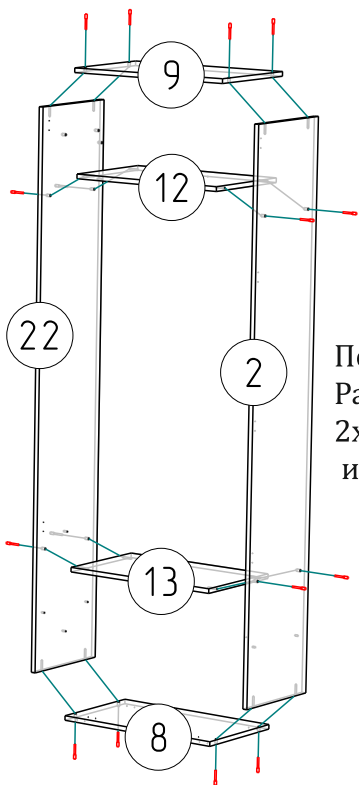


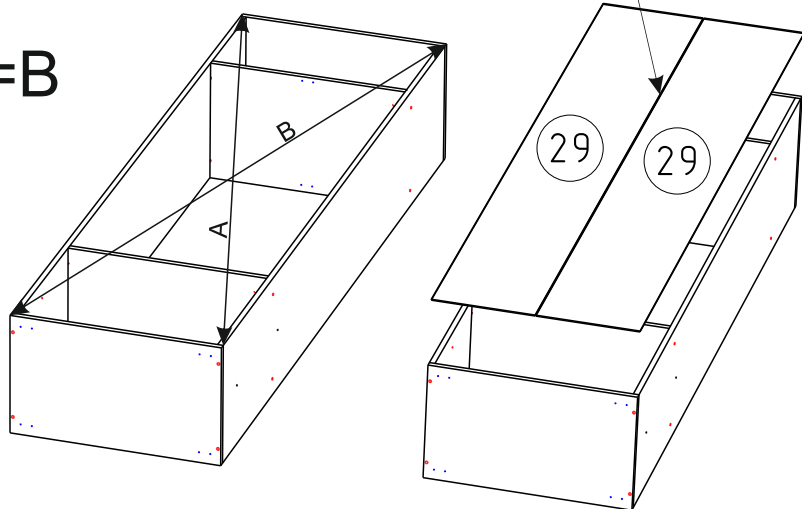
Рис. 8

Переверните шкаф. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2x20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 29) (См. рис. 9)

Соединитель ЛДВП

Рис. 9

$A=B$



Затем в отверстия, которые расположены на (дет. № 2), приверните планку крепления газ-лифта №1. Вверните шток эксцентрика в отверстия на (дет. № 24). (См. Рис. 3)

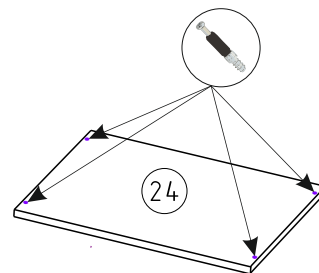
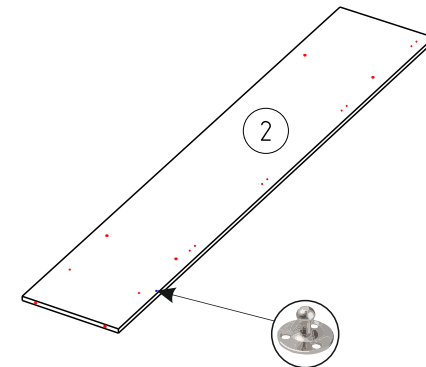
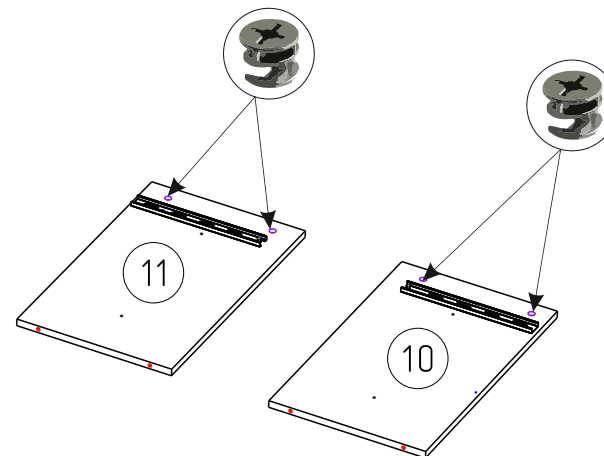
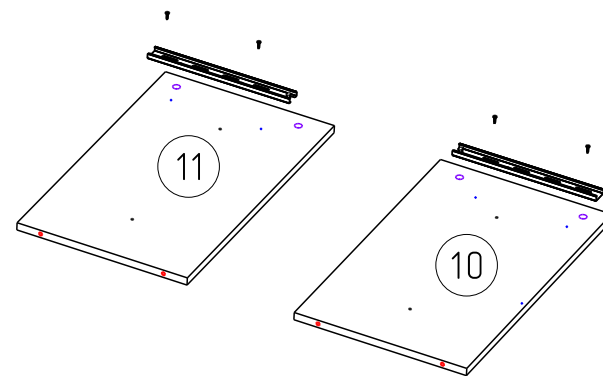


Рис. 3



Далее к (дет. № 10 и 11) приверните шариковые направляющие шурупами 4x16. Следом в отверстия на тех же деталях вставьте эксцентрик. (См. рис. 4)

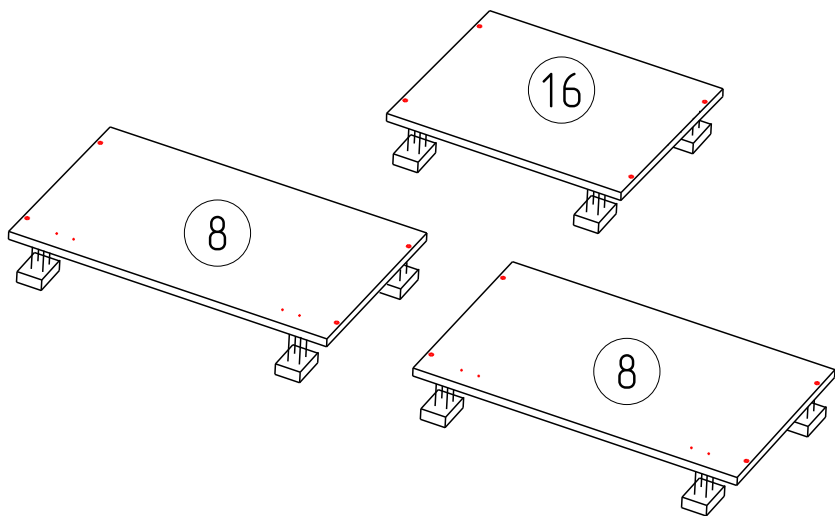
Рис. 4



Порядок сборки изделия

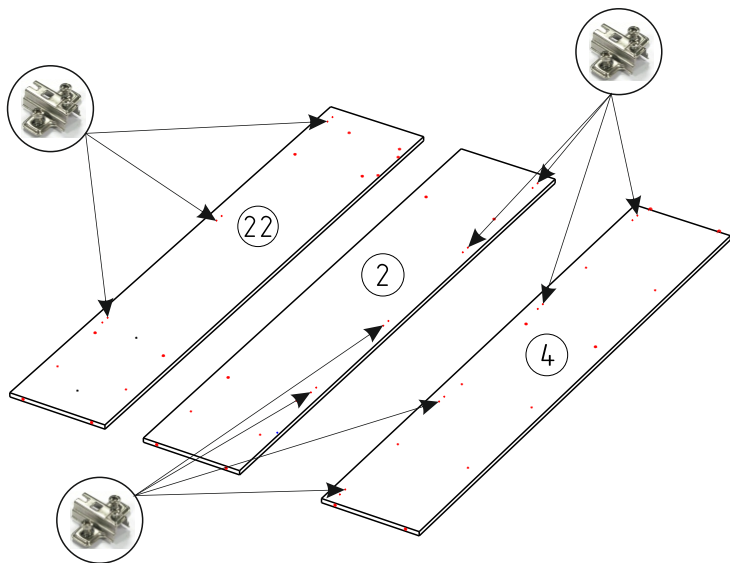
Начинаем сборку с установки фурнитуры.
К (дет. № 8 и 16) приверните опоры шурупами 4x30. (См. Рис. 1)

Рис. 1



Затем к (дет. № 2 ; 4 и 22) приверните ответные планки петель шурупами 4x16. (См. Рис. 2)

Рис. 2



Сборка пенала.

При помощи евровинтов соедините между собой (дет. № 10; 11; 24 и 8). (См. рис. 10)

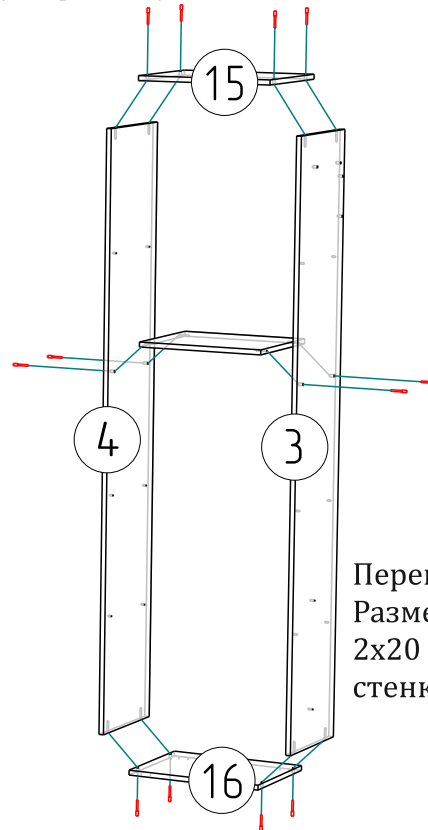
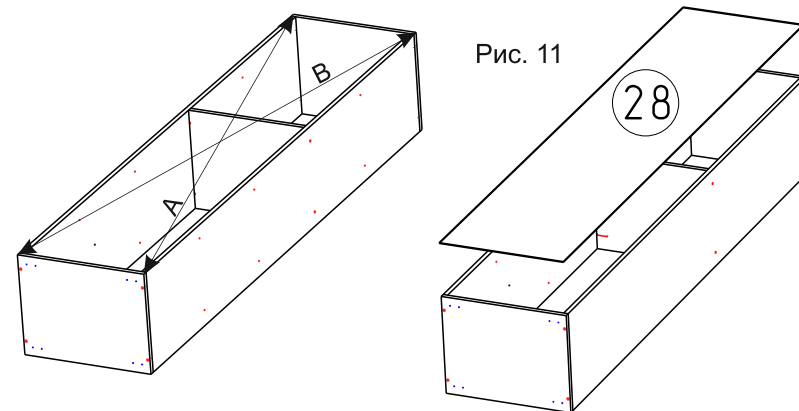


Рис. 10

Переверните секцию. Замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. После гвоздями 2x20 с шагом в 10 см прибейте заднюю стенку из ЛДВП (дет. № 28) (См. рис. 11)

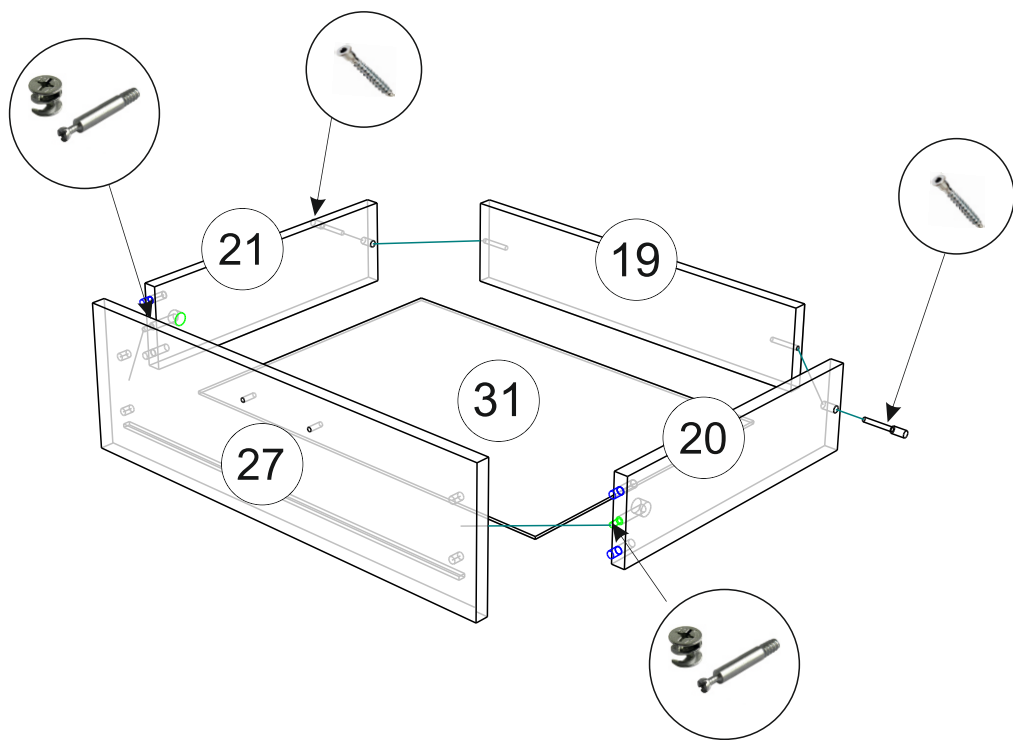
$A=B$

Рис. 11



Приступите к сборке ящика. Соедините между собой (дет. № 19; 20; 21 и 27) при помощи евровинтов, шкантов и эксцентриковой стяжки. Вставьте (дет. №31) в паз, находящийся на фасаде ящика (дет. №27), следом замерьте диагональ. Размеры должны совпадать. Прибейте заднюю стенку ЛДВП (дет. № 31) гвоздями 2x20 с шагом 10 см. (См .Рис. 12)

Рис. 12



Детализировка изделия

№	Наименование	Кол-во	Размер	
1	Створка (пенал)	1	1995	445
2	Бок правый (шкаф)	1	1968	354
3	Бок правый (пенал)	1	1968	354
4	Бок левый (пенал)	1	1968	354
5	Створка большая (шкаф)	1	1550	444
6	Створка (тумба)	1	442	595
7	Створка малая (шкаф)	1	442	595
8	Дно (шкаф и тумба)	2	599	354
9	Крышка (шкаф)	1	599	354
10	Бок правый (тумба)	1	593	354
11	Бок левый (тумба)	1	593	354
12	Вязка (шкаф) верхняя	1	568	354
13	Вязка (шкаф) нижняя	1	568	354
14	Полка (шкаф)	1	567	324
15	Крышка (пенал)	1	449	354
16	Дно (пенал)	1	449	354
17	Вязка (пенал)	1	418	354
18	Полка (пенал)	3	418	344
19	Задняя панель ящика	1	511	99
20	Боковина ящика правая	1	300	99
21	Боковина ящика левая	1	300	99
22	Бок левый (шкаф)	1	1968	354
23	Створка (шкаф) малая	1	1550	147
24	Крышка (тумба)	1	599	370
25	Вязка средняя	1	600	249
26	Щит под вешалки	1	600	199
27	Фасад ящика	1	157	595
28	ЛДВП	1	1996	446
29	ЛДВП	2	1996	297
30	ЛДВП	2	621	297
31	ЛДВП	1	539	306